



MARK YOUNGSTARS



MARK.AT





EXZELLENT FACHARBEITER LEUTE MIT HAUSVERSTAND MENSCHEN MIT HERZ

MARK gibt es jetzt schon seit über 100 Jahren und immer waren unsere Mitarbeiter der wichtigste Teil unseres Erfolgs.

Wir entwickeln und produzieren eine Vielzahl an Produkten und Lösungen, die in den unterschiedlichsten Bereichen und auf der ganzen Welt zum Einsatz kommen. Wir zählen zu den weltweit führenden Unternehmen in der Metallumformtechnik und beliefern namhafte Kunden in den Bereichen Automobil, Medizin, Elektronik und Elektrotechnik. Egal, um welches Projekt oder um welchen Kunden es sich handelt: MARK zeichnet sich durch Qualität und Verlässlichkeit aus. Diesen Ruf haben wir aber nicht nur unseren Produkten zu verdanken, sondern vor allem den Menschen, die sie mit vollem Einsatz entwickeln und immer weiter verbessern.

TEAMGEIST, KREATIVITÄT, EIGENVERANTWORTUNG. DIE BASIS UNSERES ERFOLGES.

Wir bieten erstklassige Ausbildungen in der Metallbranche – der Branche der Zukunft. Dafür suchen wir Menschen, die in ihrem Leben nicht nur einen Job machen wollen, sondern einen Beruf ausüben möchten. Menschen, die verlässlich sind; Menschen, die Ideen haben und sich trauen, diese Ideen auch umzusetzen; Menschen, die gerne im Team arbeiten und mehr über die hohe Kunst des Tiefziehens erfahren wollen. Wir sind immer auf der Suche nach jungen Leuten, die zu MARK passen und sind stolz darauf, dass alle unsere Lehrlinge bei uns eine feste Anstellung finden.

Und wir freuen uns auf jeden, der mit uns gemeinsam die MARK Geschichte weiterschreiben möchte.



CHRISTINA RAMI-MARK



RUDOLF MARK

DIE MARK GESCHICHTE ERZÄHLT VON UNSEREN PRODUKTEN

Begonnen haben wir mit Schuhösen. Doch heute können wir um ein Vielfaches mehr. Wir wurden zu Spezialisten in der Metallverarbeitung und perfektionierten das Tiefziehen. Heute produzieren wir jährlich rund 2,5 Mrd. hochpräzise Teile, unter anderem für die Automobilindustrie.

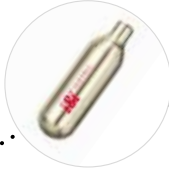


Vorbei die Zeiten, als man sich die Skischuhe noch schnürte. MARK erfindet die Skischuhschnalle!



Immer einen Schritt voraus. Unsere Ösen und Nieten findest du z.B. auf Schuhen von Meindl und Hanwag.

MARK ist in deiner Küche, z.B. ein Teil der iSi Sahnekapsel.



MARK ist in deinem Auto als ESP/ABS Hülse verbaut.



MARK rettet Leben - mit den selbst entwickelten (Selbst-)Rettungssystemen.

Deine Sicherheit liegt uns am Herzen, und unsere Metallteile auf Deinem. EKG-Elektroden



Unsere ultraleichten Hydraulikzylinder aus Carbon werden dort verwendet wo jedes Gramm zählt - z.B. beim Glastransporter..



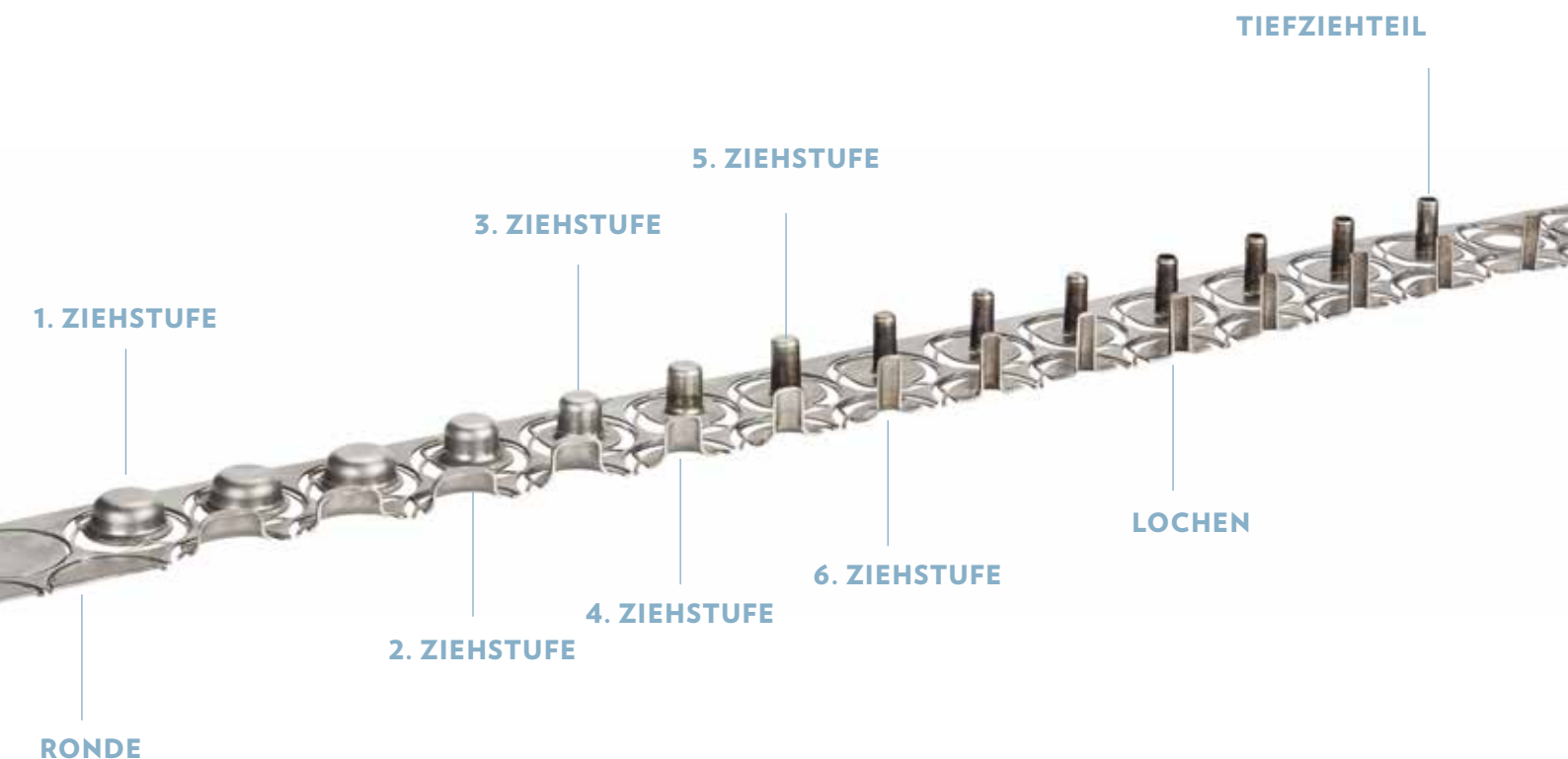
TIEFZIEHEN

WAS IST EIGENTLICH TIEFZIEHEN?

Tiefziehen ist ein sogenanntes „spanloses Zugdruckumformen“. Dabei formen wir aus einem flachen Blech (Stahl, Nirosa, Aluminium, Messing, Kupfer ...) Hohlteile. Das passiert in mehreren Ziehstufen, sogenannten „Zügen“.

Das Besondere daran: Die Blechdicke ändert sich kaum, das heißt, das Material bleibt annähernd gleich stark.

Tiefziehen ist daher eine sehr kostengünstige Möglichkeit, hochpräzise Teile für die Automobilindustrie, Medizintechnik, Elektronik und Elektrotechnik herzustellen.





HAUSVERSTAND

BEGEISTERUNG

GESCHICK

WIR SUCHEN ...

... junge Menschen, die nicht nur einen Job haben wollen, sondern die einen Beruf ausüben wollen.

Hirn, Hand und Herz - all das brauchen unsere MARK Youngstars. Wir suchen junge Menschen mit Hausverstand, die eigene Ideen entwickeln und voller Engagement bei der Arbeit sind. Wir suchen junge Menschen, die sich gerne weiterentwickeln und Neues lernen. Wir suchen junge Menschen, die in ihrem Beruf zu Experten werden wollen. Wir suchen junge Menschen mit Herz, für die Teamgeist und Zusammenhalt wichtig ist. Wir suchen junge Menschen mit handwerklichem Geschick, die gerne genau und präzise arbeiten sowie bei Problemen gerne heruntüfteln. Wir suchen junge Menschen, die gerne selbstständig arbeiten und kreativ sind.

LEHRE BEI MARK

Wir sind stolz auf unser innovatives Ausbildungsangebot, das mit zahlreichen Projekten und Weiterbildungslehrgängen auch weit über das Fachliche hinausgeht. Egal, ob es um Präsentationstechnik, Besucherführungen oder ehrenamtliches Engagement geht – wer bei MARK arbeitet, wird nicht nur zum Experten seines Faches, sondern kann sein Können auch in anderen Bereichen verbessern.

Schüler wollen natürlich ganz genau wissen, worauf es bei einer MARK-Lehre ankommt. Wer könnte das besser erklären als unsere Lehrlinge selbst?



Wer Besucher selbst durch das Unternehmen führt, muss sich natürlich gut auskennen. Unsere Lehrlinge dürfen daher ab dem 1. Lehrjahr dabei sein, bis sie sich selbst Führungen zutrauen.



Ein Großteil unserer Lehrlinge kommt anfangs mit dem Moped zur Lehre. Mit einem speziellen Fahrsicherheitstraining kommen sie auch sicher jeden Tag in die Arbeit.

Bei Teamtrainings darf auch einmal der Spaß nicht zu kurz kommen. Gemeinsam werden Aufgaben gelöst und damit gleichzeitig der Zusammenhalt gestärkt.



Ein actionreicher Tag am Gleinkersee sowie im Hochseilgarten macht Spaß und man lernt sogar etwas dabei - z.B. findet bei uns ein Erste-Hilfe-Training der besonderen Art statt. Wir kombinieren den Erste-Hilfe-Kurs mit einem Outdoortag, um sowohl in der Arbeit als auch in der Freizeit für den Ernstfall gewappnet zu sein.

EURE LEHRLINGSAUSBILDER

WARUM BIN ICH LEHRLINGSAUSBILDER?

Ich finde, dass die Jugendlichen Menschen brauchen, die sie fördern und fordern. Ein solcher möchte auch ich sein. Außerdem habe ich selbst 5 Kinder in den unterschiedlichsten Altersstufen und glaube daher, die Interessen und Probleme der Lehrlinge zu kennen. Ich verstehe dadurch auch, warum es manchmal nicht so läuft, wie man sich das als „Erwachsener/Ausbilder“ so vorstellt.

In diesem Alter ist der Fokus nicht immer auf die Ausbildung gerichtet und da liegt es eben an uns Ausbildern, den Jugendlichen eine interessante und herausfordernde Ausbildung zu bieten. Genau das möchte ich umsetzen.

ICH ERWARTE MIR VON UNSEREN LEHRLINGEN?

Ich erwarte, dass sie den Willen und die Begeisterung aufbringen etwas zu lernen, was sie noch nicht so gut können. Dabei sollte die Mischung aus „Lockerheit“ und Zielstrebigkeit ausgewogen bleiben - alles zu seiner Zeit. Zudem wünsche ich mir, dass sie wissbegierig sind und sich gegenseitig unterstützen. Sie sollen mit den Ausbildern und Kollegen respekt- und vertrauensvoll umgehen, damit auch wir sie mit Respekt und Vertrauen behandeln können. Bei uns ist es so üblich, daher sollten ebenso die Lehrlinge angenehme Umgangsformen (Grüßen, Danken ...) und ein „solides“ Auftreten (Kleidung, Sauberkeit ...) mitbringen.

KARL STOCKREITER





GERHARD SONNLEITHNER

WARUM BIN ICH LEHRLINGSAUSBILDER?

Ich arbeite einfach gerne mit jungen Menschen zusammen und freue mich, wenn ich ihnen meine langjährige Erfahrung im Werkzeugbau und Metallberuf weitergeben kann.

WAS MACHT MIR SPASS AN DER ARBEIT?

Spaß macht, wenn man sieht, wie die jungen Menschen das von uns Lehrlingsausbildern und vielen anderen Mitarbeitern im Unternehmen vermittelte Wissen umsetzen und immer mehr zu den Fachleuten von morgen werden.

WAS ERWARTE ICH MIR VON UNSEREN LEHRLINGEN?

Ich erwarte mir, dass sie bereit sind, sich zu bemühen, das Erlernte zu festigen und umzusetzen. Und dass sie nicht gleich aufgeben, wenn etwas nicht gelingt. Genauigkeit, Ordnung und Sauberkeit sind wichtig – aber auch Hilfsbereitschaft, Zusammenhalt und Teamgeist. Sie sollten die Einstellung haben, dass nichts im Leben umsonst ist und dass nichts, was man lernt, „umsonst“ ist.

EURE LEHRLINGSAUSBILDER

WARUM BIN ICH LEHRLINGSAUSBILDER?

Meine Tätigkeit als Lehrlingsausbilder ist sehr abwechslungsreich und umfangreich. Kein Tag ähnelt dem anderen und es gibt immer etwas zu tun. Auch die Verbindung zwischen Theorie und Praxis macht die Arbeit sehr spannend. Einerseits verbringe ich Zeit im Schulungsraum, andererseits muss das Gelernte dann auch in der Praxis umgesetzt werden. Mir ist wichtig, dass es auch bei trockenen Themen nie langweilig wird.

WAS MACHT MIR SPASS AN DER ARBEIT?

Am meisten Spaß macht mir, dass ich mit jungen Leuten zu tun habe. Es ist spannend und auch schön, die Jugendlichen beim Erwachsenwerden begleiten zu dürfen.

Wenn die Lehrlinge die Lehrabschlussprüfung erfolgreich abschließen, wird einem bestätigt, dass man sie zu guten

Facharbeitern ausgebildet hat. Außerdem sieht man auch die Ergebnisse der eigenen Arbeit.

Wir arbeiten auch viel mit anderen Abteilungen zusammen und haben oft gemeinsame Projekte. Das ist herausfordernd und lässt Platz für die Kreativität.

ICH ERWARTE MIR VON UNSEREN LEHRLINGEN?

Ich erwarte mir, dass sie ehrgeizig sind und einmal exzellente Facharbeiter werden wollen. Wichtig dabei ist, dass sie konzentriert arbeiten und teamfähig sind. Ein respektvoller Umgang untereinander ist mir ebenfalls wichtig.

WALTER FUCHS





**DU WILLST MEHR
ÜBER DIE LEHRE**



**BEI MARK
ERFAHREN?**

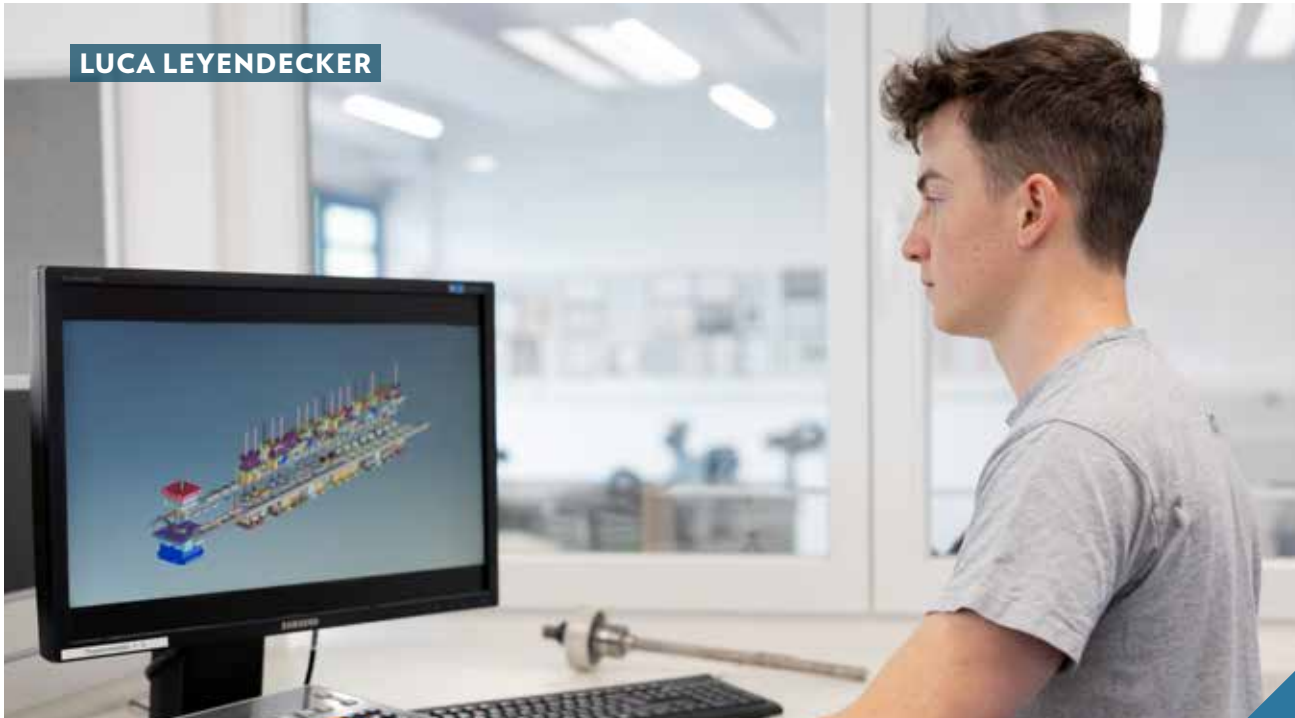


**DANN FRAG
DOCH UNSERE
LEHRLINGE ...**



LEHRE MIT HTL-MATURA (KTLA)

LUCA LEYENDECKER



Ich lernte das System der KTLA kennen, als ich bei MARK das erste Mal schnuppern war. Diese Ausbildung sagte mir sofort zu und ich entschied mich diesen Weg einzuschlagen. Derzeit bin ich pro Woche zwei Tage in der Schule und drei Tage im Betrieb und mir gefällt es wirklich sehr gut. Es ist zwar öfters anstrengend und man benötigt viel Ehrgeiz, jedoch hat man mit der Kombination aus Lehre und Schule die beste Ausbildung. Auch meine Hobbys lassen sich noch gut vereinen, was mir auch wichtig ist. Ich mache das, um eine gute Ausbildung zu haben und einmal gute Aufstiegschancen im Unternehmen zu haben.

ALLGEMEIN

Die KTLA-Lehre (ktla.at) ist eine Kombination aus praxisorientierter Lehrlingsausbildung und einer auf hohem Niveau stehenden theoretischen Ausbildung durch die HTL Linz (Litec). Die Lehrabschlussprüfung erfolgt nach 3,5 Jahren, die HTL-Matura nach insgesamt 5 Jahren.

AUSBILDUNG

Im Betrieb erlernst du den Beruf Metalltechnik oder Elektrotechnik, den Umgang mit modernsten Maschinen und die wirtschaftlichen Grundlagen unseres Unternehmens. Die theoretische Ausbildung erfolgt im TIZ Kirchdorf in Zusammenarbeit mit der HTL Linz (Litec). Nach der Ausbildung besuchst du als Facharbeiter 1 ½ Jahre den Abendunterricht.

EIGNUNGSVORAUSSETZUNGEN

Hohe Lern- und Einsatzbereitschaft, technisches Verständnis, gutes räumliches Vorstellungsvermögen,

Genauigkeit, Konzentrationsfähigkeit, körperliche und psychische Belastbarkeit

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

Weitere Ausbildung an einer Fachhochschule oder Universität.

LEHRBERUF Metalltechnik
Elektrotechnik
Mechatronik

MODUL Werkzeugbau
Zerspanungstechnik
Anlagen- u. Betriebstechnik
Fertigungstechnik

LEHRZEIT 3,5 Jahre

HTL-MATURA insgesamt 5 Jahre

METALLTECHNIK - WERKZEUGBAUTECHNIK

AUFGABENBEREICH

In der Werkzeugbautechnik (Metalltechnik) bist du verantwortlich für die Herstellung, Montage und Wartung von Stanz-, Zieh- und Biegewerkzeugen, Fertigung von Werkzeugbauelementen nach Konstruktionszeichnungen sowie die Entwicklung und Herstellung von Versuchs- und Musterteilen.

AUSBILDUNG

In der Ausbildung erwirbst du sämtliche Kenntnisse und Fertigkeiten der Metallbearbeitung. Weiters das Erstellen von Konstruktionszeichnungen und Programmieren von Werkzeugmaschinen.

Der Ausbildungsschwerpunkt der digitalen Werkzeugbautechnik wurde von MARK gemeinsam mit 5 weiteren Unternehmen ins Leben gerufen. Es ist ein Pilotprojekt, das Metallbearbeitung mit digitalen Prozessen wie Automatisierungstechnik, virtuelle Fertigung, Sensorik, Simulation, 3D-Druck und Datenvernetzung verbindet.

EIGENVORAUSSETZUNGEN

Um eine Lehre als digitale:r Werkzeugbautechniker:in starten zu können, benötigst du technisches Verständnis sowie ein gutes räumliches Vorstellungsvermögen. Außerdem solltest du gerne sehr genau arbeiten können und eine hohe Konzentrationsfähigkeit haben.

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

Werkmeisterausbildung, Berufsreifeprüfung/Matura bzw. danach eine Ausbildung an einer Fachhochschule oder Universität.

LEHRBERUF Metalltechnik

HAUPTMODUL Werkzeugbautechnik

LEHRZEIT 3,5 Jahre

BERUFSSCHULE Steyr

MICHELLE SCHNEPFLEITNER



In meiner Schulzeit fragte ich mich oft, was ich einmal werden möchte. Ich besuchte bereits die Metallwerkstatt in der Polytechnischen Schule – typische Frauenberufe sind eher nichts für mich. Die Schnuppertage wollte ich gezielt auswählen und hörte mich bei Freunden und Bekannten um. Die empfahlen mir, mich bei MARK zu bewerben und so fand alles seinen Anfang.

Nun bin ich seit September 2019 stolzer Lehrling bei MARK. Für mich selbst habe ich die beste Entscheidung getroffen den Beruf der Werkzeugbautechnik zu erlernen. Ich freue mich auf weitere spannende Jahre im Familienbetrieb.

METALLTECHNIK - ZERSPANUNGSTECHNIK

LEHRBERUF Metalltechnik
HAUPTMODUL Zerspanungstechnik
LEHRZEIT 3,5 Jahre
BERUFSSCHULE Steyr

AUSBILDUNG

Du lernst sämtliche Fähigkeiten und Fertigkeiten im Bereich der Metallbearbeitung. Der Schwerpunkt liegt auf dem Programmieren und Bedienen der CNC-Werkzeugmaschinen, dem Bestimmen der Bearbeitungsparameter und dem Festlegen der entsprechenden Bearbeitungswerkzeuge.

Digitalisierung und Automatisierung ist auch im Fertigungsbereich nicht mehr wegzudenken und daher ein fixer Bestandteil in deiner Ausbildung.

EIGNUNGSVORAUSSETZUNGEN

Um eine Lehre als Zerspanungstechniker:in starten zu können, brauchst du technisches Verständnis und ein gutes räumliches Vorstellungsvermögen. Außerdem solltest du gerne genau arbeiten und eine hohe Konzentrationsfähigkeit besitzen.

AUFGABENBEREICH

In der Zerspanungstechnik stellst du Werkzeugteile für unsere Tiefziehwerkzeuge auf hochmodernen computerunterstützten (CNC) Maschinen her.

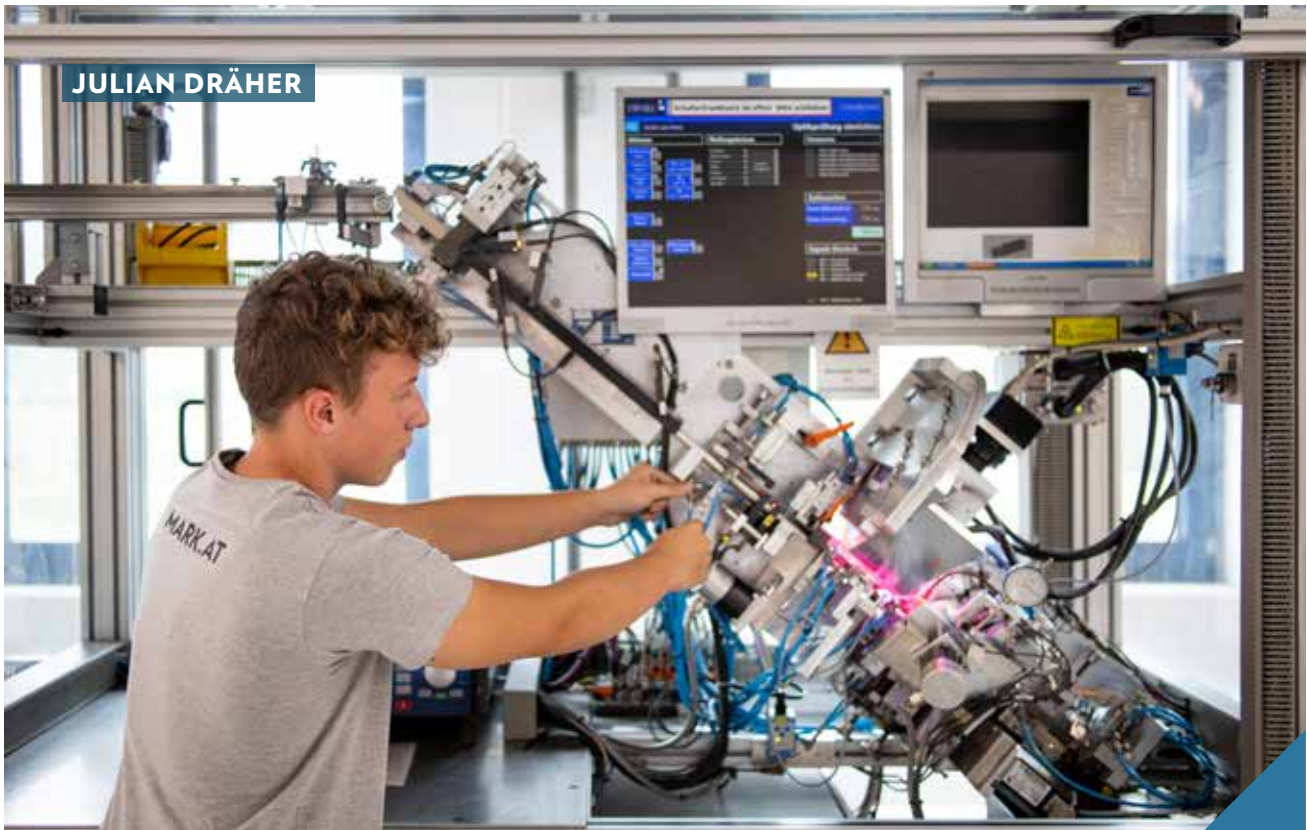
WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

Zu den Weiterbildungsmöglichkeiten nach der Lehre zählen die Werkmeisterausbildung, Berufsreifeprüfung/Matura bzw. danach eine Ausbildung an einer Fachhochschule oder Universität.



Ich habe mich für die Arbeit als Zerspanungstechniker entschieden, da mir die genaue händische, wie auch maschinelle Bearbeitung der verschiedensten Werkstoffe sehr gefällt. Die Arbeit als Zerspaner ist sehr abwechslungsreich und man wird immer wieder vor neue Herausforderungen gestellt. Besonders die Arbeit mit den Maschinen gefällt mir sehr.

ELEKTROTECHNIK - ANLAGEN- UND BETRIEBSTECHNIK



JULIAN DRÄHER

Als ich die Polytechnische Schule in Windischgarsten besuchte, durften wir jeden Dienstag in einem beliebigen Betrieb schnuppern. Ich entschied mich für MARK im Bereich Technischer Dienst, wo ich den Beruf des Betriebselektrikers näher kennen lernen konnte. Nach dem ersten Schnuppertag war ich erstaunt, wie vielfältig und interessant der Beruf ist. Daraufhin entschied ich mich bei MARK eine Lehre als Betriebselektriker zu starten.

AUFGABENBEREICH

In der Elektrotechnik installierst, montierst, wartest und reparierst du die elektrischen Anlagen, Maschinen und Geräte unseres Betriebes. Zu deinen weiteren Aufgaben gehört die Planung, Installation und Inbetriebnahme von Steuerungs-, Mess-, Regel- und Antriebstechnik.

AUSBILDUNG

Die Ausbildung umfasst die Vermittlung sämtlicher Kenntnisse und Fertigkeiten der Elektronik, die systematische Fehlersuche und Fehlerbehebung sowie die Erstellung von Schaltungsunterlagen und Aufbau. Ebenso wird die Verdrahtung und Programmierung von Neumaschinen erlernt.

EIGNUNGSVORAUSSETZUNGEN

Mitbringen solltest du technisches Verständnis und eine hohe Konzentrationsfähigkeit. Sorgfältiges und genaues Arbeiten macht dir Freude. Außerdem solltest du verantwortungsbewusst und geduldig sein.

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

Zu den Weiterbildungsmöglichkeiten nach der Lehre zählt die Steuerungs- und Regeltechnik (z. B. SPS) sowie Mechatronik. Und Berufsreifeprüfung/Matura bzw. danach eine Ausbildung an einer Fachhochschule oder Universität.

LEHRBERUF Elektrotechnik
MODUL Anlagen- und Betriebstechnik
LEHRZEIT 3,5 Jahre
BERUFSSCHULE Gmunden

MECHATRONIK



LEHRBERUF Mechatronik
MODUL Automatisierungstechnik oder
Fertigungstechnik
LEHRZEIT 3,5 Jahre
BERUFSSCHULE Linz

AUFGABENBEREICH

In der Mechatronik bist du für die elektromechanische Montage und Instandhaltung unserer Anlagen und Betriebsmittel zuständig. Du programmierst hochpräzise Sortier- und Montagemaschinen und erstellst dafür die entsprechenden Schaltpläne.

AUSBILDUNG

Das praktische und theoretische Wissen über Elektrotechnik, Elektronik, Mechanik, Hydraulik und Pneumatik eignest du dir in unserer Ausbildung an. Ein Teil davon wird auch das Zusammenbauen, Montieren und Programmieren von Systemkomponenten, Anlagen und Maschinen sein. Du wirst dich ebenfalls mit Fehler- und Mängelbehebung sowie der Optimierung von Produktions- und Überwachungsanlagen beschäftigen.

EIGNUNGSVORAUSSETZUNGEN

Für eine Lehre als Mechatroniker:in solltest du technisches Verständnis haben. Außerdem solltest du gerne sorgfältig und genau arbeiten. Du solltest verantwortungsbewusst und geduldig sein sowie eine hohe Konzentrationsfähigkeit haben. Geschicklichkeit, Sauberkeit und Ordnung sind ebenso Teil deines Profils.

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

Zu den Weiterbildungsmöglichkeiten nach der Lehre zählen die Steuerungs- und Regeltechnik (z.B. SPS), Berufsreifeprüfung/Matura bzw. danach eine Ausbildung an einer Fachhochschule oder Universität.

BETRIEBSLOGISTIKKAUFMANN/FRAU

LAURA HABACHER



Ich wusste lange nicht welche Lehre ich beginnen sollte. MARK kenne ich schon lange, da mein Opa und mein Papa auch schon eine Lehre in diesem Unternehmen gemacht haben. Als sich bei den Schnuppertagen die Chance ergab mir den Beruf Betriebslogistikkauffrau anzusehen, habe ich diese gleich genützt. Der Beruf hat mich sofort fasziniert, weil er so abwechslungsreich ist. Ich bin froh bei MARK meine Lehre absolvieren zu dürfen.

AUFGABENBEREICH

In der Betriebslogistik bist du Spezialist:in im Bereich Lagerhaltung. Du arbeitest mit unserem modernen Hochregallager, übernimmst Lieferungen, sorgst für die fachgerechte Lagerung und kontrollierst die Qualität. Du stellst Dokumente und Formulare aus, bestellst Waren und Rohstoffe und führst die entsprechenden Aufzeichnungen. Dafür verwendest du spezielle EDV-Programme.

AUSBILDUNG

Das praktische und theoretische Wissen rund um die Organisation und Verwaltung von Materialien (Entgegennahme, Kontrolle, Einlagerung, Auslagerung, Lagerbestände, Versendung und vieles mehr) eignest du dir in unserer Ausbildung an. Ein wichtiger Teil ist auch die administrative Unterstützung mit Hilfe der betrieblichen Informations- und Kommunikationssysteme, die du genau kennenlernen wirst.

EIGNUNGSVORAUSSETZUNGEN

Für eine Lehre in der Betriebslogistik solltest du Freude an der Bedienung digitaler Tools haben. Du solltest sowohl kaufmännisches sowie technisches Verständnis mitbringen. Wichtig ist auch ein hohes Maß an Kommunikationsfähigkeit, da du immer wieder in Kontakt mit Kunden, Lieferanten, Speditionen und Kollegen bist.

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

Zu den Weiterbildungsmöglichkeiten nach der Lehre zählt die Berufsreifeprüfung/Matura bzw. danach eine Ausbildung an einer Fachhochschule oder Universität.

LEHRBERUF Betriebslogistikkaufmann/-frau

LEHRZEIT 3 Jahre

BERUFSSCHULE Ried im Innkreis

auch in **DUALER AKADEMIE** (für Maturaabsolventen) möglich!

FERTIGUNGSMESSTECHNIK



LEHRBERUF Fertigungsmesstechnik
MODUL Produktmessung
LEHRZEIT 4 Jahre
BERUFSSCHULE Neunkirchen

AUFGABENBEREICH

In der Fertigungsmesstechnik mit Schwerpunkt Produktmessung bist du bei der Kontrolle unserer Präzisionstiefziehteile von der Bemusterung bis zur Serienproduktion eingebunden. Du wendest unterschiedliche Messverfahren und Messmittel an. Dabei arbeitest du mit modernsten 3D Messmaschinen, legst die Messstrategien fest und kannst die ausgewerteten Messdaten entsprechend digital aufbereiten und interpretieren.

AUSBILDUNG

Im Rahmen deiner Ausbildung lernst du alles, was mit dem Thema Messen zu tun hat: vom Lesen technischer Produktzeichnungen bis zur Programmierung und Bedienung der verschiedensten Mess- und Kontrollgeräte. Statistische Untersuchungen (z.B. Auswertung der Messergebnisse über einen längeren Zeitraum hinweg) sind ebenso im Ausbildungsprogramm enthalten.

EIGNUNGSVORAUSSETZUNGEN

Als Fertigungsmesstechniker:in solltest du Interesse an physikalischen- und technischen Abläufen und räumliches Vorstellungsvermögen haben. Ein sauberes, präzises und zuverlässiges Arbeiten sowie eine rasche Auffassungsgabe sind Voraussetzung für diesen Beruf. Du solltest eine hohe Konzentrationsfähigkeit besitzen und verantwortungsbewusst sein.

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

Zu den Weiterbildungsmöglichkeiten nach der Lehre zählt die Berufsreifeprüfung/Matura bzw. danach eine Ausbildung an einer Fachhochschule oder Universität.



ERFOLGS- GESCHICHTEN BEI MARK



ERFOLGSGESCHICHTEN BEI MARK

REBECCA ROHRAUER

WERKZEUGBAUTECHNIK LEHRE, JETZT RESEARCH & DEVELOPMENT
UND STUDENTIN

Als Mädchen kommt man nicht sofort auf die Idee, Werkzeugbautechnikerin zu werden. Als ich aber einen Schnuppertag bei MARK machte, war mir sofort klar, dass das der richtige Lehrberuf für mich ist und diese Entscheidung habe ich bis heute nicht bereut.

Ich habe also im Jahr 2013 meine Lehre begonnen und konnte alle Berufsschulklassen sowie auch meine Lehrabschlussprüfung mit Auszeichnung abschließen.

In meiner Lehre lernte ich viele neue Sachen - immerhin hatte ich zuvor nicht viel mit Technik zu tun. Ich lernte alle handwerklichen Grundfertigkeiten und die Grundlagen des Tiefziehens.

Als Werkzeugbautechnikerin war ich dann für unterschiedliche Werkzeuge zuständig: Maschinen mussten umgerüstet werden, Werkzeuge mussten gewartet, repariert bzw. eingestellt werden. Am meisten Spaß machte es mir, wenn es ein Problem gab, wo die Lösung nicht klar auf der Hand lag. Da musste man sehr geduldig sein und herumtüfteln, bis man sich selbst eine Lösung erarbeitet hatte.

Während meiner Lehrzeit und auch später, neben meiner Tätigkeit als Werkzeugbautechnikerin, engagierte ich mich bereits bei Firmenführungen und Messeauftritten. Nachdem ich 2 Jahre lang im Werkzeugbau tätig war, bekam ich die Chance eine Kollegin während ihrer Karenzzeit im Kommunikationsmanagement zu vertreten.

Das Kommunikationsmanagement war wieder eine neue Herausforderung für mich, bei der ich wiederum viele neue Sachen kennenlernen und mir aneignen durfte.

Nebenbei schloss ich die Berufsreifeprüfung ab, bei der ich bereits Werkstofftechnik als Fachbereich wählte. Während der Matura wurde das Interesse zur Werkstofftechnik immer größer. Nach meinem Maturaabschluss entschied ich mich schließlich endgültig dafür, mich in dem Bereich weiterzubilden. Mittlerweile studiere ich bereits seit Herbst 2020 Werkstoffwissenschaften und Fertigungstechnik an der Fachhochschule in Wels.

Ich bin stolz mich für diesen Werdegang entschieden zu haben. Durch meine Lehre als Werkzeugbautechnikerin nehme ich bereits einiges an technischer Erfahrung in das Studium mit. Somit fällt es mir leichter das theoretische Wissen auf die Praxis zu beziehen.

Neben meinem Studium arbeite ich noch einige Stunden bei MARK. Das ist ein guter Ausgleich für mich und es freut mich den Kontakt zur Firma und meinen Kollegen aufrechterhalten zu können.



VENTILTASSE



324



ERFOLGSGESCHICHTEN BEI MARK

FLORIAN JENKNER

KTLA-LEHRE, JETZT LEITER BETRIEBSTECHNIK

Als ich 2011 dabei war meine Pflichtschulzeit abzuschließen war ich mir nicht sicher, welchen Weg ich in meinem Leben weiter gehen will. Ich wollte schon arbeiten, um mein eigenes Geld zu verdienen, aber auch der Gedanke einer weiterführenden Schule lies mich nicht los. Mit MARK konnte ich schlussendlich beides verbinden. Die Lehre zum Werkzeugbautechniker in Kombination mit der KTLA - Lehre mit Matura - ermöglichte mir beides. Somit startete ich mit 15 Jahren diesen Ausbildungsweg.

Fünf Jahre später habe ich die KTLA erfolgreich abgeschlossen und durfte direkt bei einem großen Erweiterungsprojekt bei MARK mitwirken. Wir erweiterten unser Betriebsgebäude in der Gleinkerau um 10.000 m² und ich durfte im Projektteam mitarbeiten. Ich zeichnete unter anderem Pläne und war bereits für kleinere Projekte zuständig. Diese Aufgabe war für mich eine große Chance und ich konnte gleich mein Können unter Beweis stellen.

Mit 21 Jahren übernahm ich dann meinen derzeitigen Posten als Leiter der Betriebstechnik und bin seitdem für große Investitionsprojekte zuständig. Das bedeutet, dass ich beim Kauf von Maschinen und Anlagen für die technische Abwicklung zuständig bin.

Während meiner Lehrzeit bei MARK konnte ich in allen Abteilungen einmal mitarbeiten, was mir jetzt bei meinen Projekten sehr zugute kommt. Ich weiß, was in den Abteilungen läuft und vor allem wie es läuft.

In der KTLA lernte ich vor allem mein jetziges Organisationsgeschick sowie natürlich das Grundwissen in allen technischen Bereichen, die ich jetzt für meine Arbeit in der Betriebstechnik benötige.

SECHSKANTBUNDMUTTER



ERFOLGSGESCHICHTEN BEI MARK

DOMINIK GFRENER

KTLA-LEHRE, JETZT PROZESSINGENIEUR

Ich habe die Lehre zum Werkzeugbautechniker und die KTLA abgeschlossen. Zurzeit arbeite ich im Team der Prozessingenieure (PENG). Hier arbeite ich an Prozessoptimierungen und bin unterstützend für andere Abteilungen in Projekten als Experte tätig oder leite selber Projekte.

Nach meinem Hauptschulabschluss habe ich den polytechnischen Lehrgang besucht und dort auch bei MARK hineingeschnuppert. Ich hatte eigentlich nie vor, eine weiterführende Schule zu besuchen, sondern wollte mein eigenes Geld verdienen, um auf meinen eigenen Beinen zu stehen.

Anfangs hatte ich noch Bedenken, in einem so großen Betrieb zu arbeiten. Doch mir wurde schnell klar, dass dieser Familienbetrieb auch sehr herzlich ist und man nicht nur irgendeine Nummer im System ist.

Die KTLA-Lehre als Grundstein hat sich richtig ausgezahlt, da man während der Lehre einen HTL-Abschluss erreichen kann. So erhält man jeden Monat sein Geld und erweitert sein Wissenspektrum.

Ich habe meine Lehre Anfang 2014 mit ausgezeichnetem Erfolg abgeschlossen und die KTLA Mitte 2015 erfolgreich beendet. Das Bachelorstudium Mechatronik & Wirtschaft an der FH OÖ am Campus in Wels berufsbegleitend wurde Ende 2019 abgeschlossen. Mittlerweile befinde ich mich am Ende des weiterführenden Masterstudienganges Mechatronik & Wirtschaft und werde im Jahr 2022 den Abschluss feiern.

Zu meinen Aufgaben bei MARK zählt unter anderem die Optimierung der Prüfanlagen. Auf diesen Anlagen werden unsere Tiefziehteile optisch mit Kameras auf Maßhaltigkeit und Oberflächenbeschaffenheit überprüft. Damit die Abläufe in den Prüfanlagen reibungslos funktionieren und die 100%-Kontrolle keine falschen Ergebnisse liefert, justiere ich die optische Prüfung auf die Fehlererkennung unserer Tiefziehteile und erstelle Prüfroutinen für neue Artikel in Absprache mit dem Qualitätsmanagement.

**VENTIL
FÜR ABS/ESP**







ERFOLGSGESCHICHTEN BEI MARK

LUKAS HOCHREITER

LEHRE WERKZEUGBAUTECHNIKER, JETZT PROZESSTECHNIKER

Eine Lehre zu machen war schon sehr früh mein Wunsch und Ziel. Nach den ersten Schnuppertagen, die ich bei MARK verbrachte, wusste ich auch welche.

So startete ich im September 2011 meine Lehre als Werkzeugbautechniker. Nach der Grundausbildung in der Lehrwerkstatt und der ersten Berufsschulklasse, kam ich in den Abteilungsdurchlauf und konnte mir einen Überblick über alle Bereiche verschaffen. Ab dem dritten Lehrjahr wird man zum fixen Bestandteil einer Abteilung und arbeitet teilweise schon selbständig mit.

Nach meinem Lehrabschluss arbeitete ich zwei Jahre in der Produktion, bis ich die Abteilung wechselte und an einem Neuprojekt mitwirken durfte. Ein neues Produkt, das ich von der Musterteilfertigung, an den Handspindelpressen, bis zur Serienfertigung an den Produktionsautomaten begleiten durfte. Als die Anlagen schließlich in unser Werk nach Slowenien verlagert werden sollten, bekam ich die Möglichkeit diese zu begleiten und die Kollegen Vorort einzuschulen und zu unterstützen.

Ca. eineinhalb Jahre verbrachte ich jede Woche mehrere Tage in Slowenien und lernte dadurch viele neue Leute und Bereiche kennen.

Wenn es auch nicht immer einfach war und viele Aufgaben und Herausforderungen mit sich brachte, war es dennoch eine spannende und lehrreiche Zeit. Auch heute noch komme ich regelmäßig nach Slowenien, um bei Problemen und Optimierungen zu helfen.

Aktuell arbeite ich als Prozesstechniker, besuche die berufsbegleitende Werkmeisterschule für „Maschinenbau und Betriebstechnik“ und unterstütze die einzelnen Produktionsbereiche bei Optimierungen und Verbesserungsprojekten.

Für meine Zukunft plane ich mich weiter fortzubilden, um mit den neuen Möglichkeiten und Technologien zu wachsen.

KRAFTSTOFFDRUCKVENTIL



ERFOLGSGESCHICHTEN BEI MARK

LISA GANSCH

LEHRE METALLTECHNIK, JETZT ZERSPANUNGSTECHNIKERIN

In meiner Hauptschulzeit war mir von Anfang an klar, dass ich keinen typischen Frauenberuf wie zum Beispiel Friseurin oder Einzelhandelskauffrau erlernen möchte. Von Bekannten und Freunden wurde mir schon viel Positives über MARK erzählt und dass dort jedes Jahr Lehrlinge aufgenommen werden. Darum entschied ich mich in der Polytechnischen Schule, für die Metallwerkstatt einzutragen. Meine Schnuppertage verbrachte ich ebenfalls gleich bei MARK.

Nach meinem positiv absolvierten Aufnahmetest wurde ich bei MARK aufgenommen und startete meine Lehre als Zerspanungstechnikerin im September 2016.

Nach meiner Grundausbildung in der Lehrwerkstatt kam ich in die Abteilung „Mechanische Fertigung“, wo ich dann die Zerspanerausbildung startete. Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren - alles wurde mir gezeigt und gelehrt.

Nachdem ich mich für das Fräsen entschieden habe, durfte ich auch allein auf der Fräsmaschine arbeiten und mich für meine Lehrabschlussprüfung vorbereiten. Diese habe ich erfolgreich abgeschlossen und bin seit Februar 2020 als gelernte Zerspanungstechnikerin tätig.

Ich bin mir sicher, dass ich mich als Frau in dieser Männerbranche sehr erfolgreich beweise und meine Entscheidung bei MARK diese Lehre zu machen genau die Richtige war.

**GEHÄUSEMANTEL
FÜR ABS/ESP**







Wenn du Lust zum Lernen hast und ein
exzellenter Facharbeiter werden willst ...

—

Wenn du gerne deinen Hausverstand benutzt
und dich in der Arbeit einbringen möchtest ...

—

Wenn für dich der gemeinsame Erfolg
mehr Wert ist als der einsame Sieg ...

**DANN WERDE EIN TEIL VON MARK.
BEWIRB DICH JETZT ALS ~~LEHRLING!~~**

MARK
YOUNGSTAR

Bewirb dich jetzt:

lehre@mark.at
www.mark.at/lehrlinge
facebook.com/einteilvonmark
instagram.com/markmetallwarenfabrik
Tel +43 7563 8002 0

Du hast noch Fragen rund um die Lehre?

Karl Stockreiter
k.stockreiter@mark.at
Tel +43 7563 8002 0

MARK Metallwarenfabrik GmbH
Gleinkerau 23
4582 Spital am Pyhrn
Austria/Europe

