

WILLKOMMEN BEI MARK.

Wo die Zukunft des Tiefziehens Geschichte hat.







ZUKUNFT HAT BEI MARK GESCHICHTE.

**ENTDECKEN SIE MIT UNS
ÜBER 100 JAHRE
TIEFZIEHKOMPETENZ.**

Wir bieten die beste Qualität, herausragende technologische Kompetenz und den besten Preis. Unsere 100jährige Erfahrung ermöglicht uns für unsere Kunden die besten Produkte herzustellen. Durch den Einsatz verschiedenster Umformtechnologien bieten wir die beste Lösung für Ihre Teile. Unser moderner Maschinenpark und die besten Mitarbeiter bieten dafür die ideale Basis. Sie suchen Teile mit hohem Umformgrad oder schwierigen Geometrien? Bei MARK sind Sie richtig.

GESCHICHTE



1920

Im November 1920 wird die Schuh-
ösenfabrik in Spital am Pyhrn von Rudolf
Mark Senior gegründet.

1921

Der Dackel als Logo-Signet wird
geschützt.



1962

Die Erfindung der Schischuhschnalle
treibt unseren Erfolg in neue Höhen.

1980

MARK steigt in die Automobilindustrie ein.

1987

Die erste Transferpresse wird in
Betrieb genommen.

1993

Es erfolgt die erste Qualitätszerti-
fizierung nach DIN ISO 9001.

1999

120 Mitarbeiter arbeiten im
Unternehmen.

2001

Der Neubau des Firmengebäudes in Spital am
Pyhrn wird eröffnet.

2006

MARK beschäftigt 200 Mitarbeiter.

2012

Wir freuen uns über 300 Mitarbeiter.



2013

MARK eröffnet das Werk in Ptuj / Slowenien.

2016

Der Zubau am Werk in Spital am Pyhrn wird fertiggestellt.



2018

400 Mitarbeiter packen mit an.

2019

MARK eröffnet das Werk in Nantong / China.



100ERT
JAHRE MARK

2020

MARK ist 100 Jahre alt. Zum Jubiläum überschreiten wir die Grenze von 500 Mitarbeitern.

2022

Wir nehmen die erste Servo-Transferpresse in Betrieb und das MARK Technikum wird gebaut. Zusätzlich zu unseren Qualitätszertifizierungen erweitern wir unser Umweltzertifikat um die Themen Energiemanagement und Nachhaltigkeit.



ALLES AUS EINER HAND.

TIEFZIEHEN

Tiefziehteile:	∅ 2 – 80 mm
Materialdicke:	0,1 – 2,5 mm
max. Länge:	150 mm

Mittels Tiefziehwerkzeugen und Pressen werden Bleche spanlos dreidimensional umgeformt. Dieses Verfahren ermöglicht es, besonders effizient und kostengünstig hochpräzise Metallteile in großen Stückzahlen herzustellen. Bevor wir Ihre Teile fertigen, simulieren wir die Umformung als digitalen Zwilling. Damit ermöglichen wir eine optimierte Auslegung und hohe Prozesssicherheit. Moderne Sensorik und Prozessüberwachung ermöglichen die bestmögliche Serienproduktion Ihrer Teile.

Mit unseren modernen Folgeverbund- und Transferpressen gelingt es uns auch bei großen Stückzahlen in konstanter Qualität zu fertigen.



ECKDATEN FOLGEVERBUNDPRESSEN

Druckkraft: 10t – 160t
Hübe pro Minute: 100 – 600
Teillänge: max. 30 mm

ECKDATEN TRANSFERPRESSEN

Druckkraft: 32t – 300t
Hübe pro Minute: 20 – 160
Teillänge: max. 150 mm

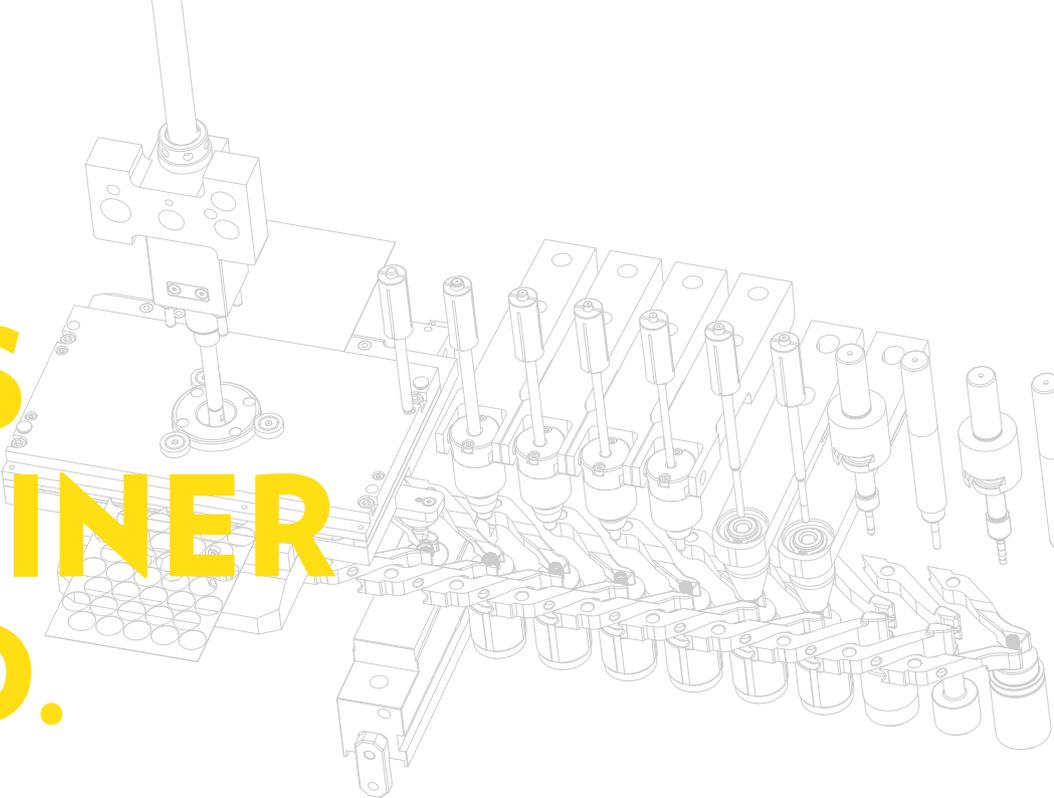
Bauteilsauberkeit ist ein wichtiger Teil bei MARK, deshalb haben wir verschiedene Möglichkeiten der Bauteilreinigung im Haus. In unserem eigenen Sauberkeitslabor prüfen wir die von Ihnen geforderte Sauberkeit unserer Teile.

Strategische Partner im Bereich Oberflächentechnik, Galvanik und Wärmebehandlung unterstützen uns bei der Erfüllung Ihrer Bauteil-Anforderungen.



PORTFOLIO

ALLES AUS EINER HAND.



HAUSEIGENER WERKZEUGBAU

Tiefziehen ist ein Teil unserer DNA. Deshalb entwickeln und fertigen wir unsere Tiefziehwerkzeuge auch ausschließlich selbst. Unsere über 100jährige Erfahrung, der Einsatz neuester Technologien und modernste Metallbearbeitungsmaschinen ermöglichen uns, sehr präzise Metallteile nach Ihren Anforderungen in großen Stückzahlen und höchster Qualität herzustellen.

VOLLAUTOMATISIERTE MONTAGE

Durch die vollautomatisierte Montage können die Tiefziehteile direkt im Haus zu Ihrer gewünschten Baugruppe weiterverarbeitet werden. Unser hauseigener Maschinenbau fertigt maßgeschneiderte Lösungen zur Montage Ihrer Teile. Nicht-automatisierbare Operationen können wir kostengünstig von unserem slowenischen Standort liefern.

100%-KONTROLLE & NACHBEARBEITUNG

Höchste Qualität wird durch die 100%-Kontrolle mittels Wirbelstrom und/oder Kamerasystemen gewährleistet. Unsere Experten im Sondermaschinenbau und Mechatronik helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Prüfverfahrens für Ihre besonders sicherheitsrelevanten Bauteile.

PROTOTYPENBAU

Jedes Projekt ist einzigartig. Bei MARK finden Sie den richtigen Partner zur Entwicklung Ihrer Teile. Unsere Abteilungen für Prototyping und Entwicklung gestalten mit Ihnen gemeinsam den optimalen Prozess für Ihre Anforderungen. Durch serien-nahe Prototypenfertigung können wir rasch erste Muster für Sie zur Verfügung stellen.

TEAMWORK

TEAMWORK IST EIN TEIL VON MARK.

Wir wissen, dass der Großteil unseres Erfolges bei unseren Mitarbeitern liegt – ihrer Leidenschaft für unsere Produkte, ihrem Einsatz und daran, dass sie gerne und gut zusammenarbeiten. Deshalb bringen wir oft Menschen aus unterschiedlichsten Abteilungen zusammen, die gemeinsam Projekte bearbeiten. Unsere Mitarbeiter aus Forschung und Entwicklung, Werkzeugbautechnik und Simulation entwickeln gemeinsam für Sie die innovativen Produkte, die überall auf der Welt neue Standards setzen.

MARK.AT



ZERTIFIKATE

UNTERNEHMEN	ISO 9001:2015	IATF 16949:2016	ISO 14001:2015	ISO 45001:2018	ISO 50001:2018
MARK Holding GmbH	x	x			
MARK Metallwarenfabrik GmbH	x	x	x	x	x
MARK Metal d.o.o.	x	x			
MARK Precision Metal Forming (Nantong) Co., Ltd.	x	x	x	x	



QUALITÄT UND SICHERHEIT SIND EIN TEIL VON MARK.

Unsere Teile fertigen wir mit dem Null-Fehler-Ziel und der besten Qualität. Für sicherheitsrelevante Teile bieten wir das bisschen Mehr an Sicherheit. Unser eigener Maschinenbau entwickelt für Sie maßgeschneiderte Lösungen für eine voll-automatisierte 100%-Kontrolle Ihrer Produkte nach neuestem Stand der Technik.

KUNDENORIENTIERUNG

KUNDEN- ORIENTIERUNG IST EIN TEIL VON MARK.

Ihre Anforderungen stehen im Mittelpunkt. Gemeinsam definieren wir alle Spezifikationen damit die Fertigung optimal läuft. Wir kombinieren unsere Erfahrung mit neuen Ideen, neuesten Technologien und Ihren Wünschen.

Durch unsere Produktion an drei Standorten in zwei Kontinenten können wir Ihre Produkte mit kurzen Transportwegen und lokalen Ansprechpartnern bestmöglich produzieren.

GLOBAL FOOTPRINT

Wir bieten an zwei Standorten in Europa und einem Standort in China den direkten MARKtzugang, die wirtschaftlichsten Transportwege und Ansprechpartner vor Ort. Wir setzen auf Nachhaltigkeit und reduzieren unseren CO₂ footprint bei Rohstoffen, Energieverbrauch und -versorgung.

MARK.AT



MARK





MARK.AT



**WIR GESTALTEN
DIE WELT VON
MORGEN.**

FAKTEN



MÄRKTE & BRANCHEN

Als weltweit führendes Unternehmen im Bereich Tiefziehen und Montage von präzisen und hochwertigen Metallteilen beliefern wir alle namhaften Kunden in der Automobilindustrie, Elektronik, Elektrotechnik, Medizin und Schuhindustrie. Unsere Teile findet man auf der ganzen Welt.

MITARBEITER

Wir haben rund 520 Mitarbeiter an 3 Standorten und bilden über 40 Lehrlinge in der MARKademie, unserem eigenen Schulungcenter, aus.

KUNDEN

Audi, Autoliv, Benteler, Blum, BOSCH, Continental, Covidien, Daimler, dormakaba, ETO, HAIX, Hanwag, HENN, Hilti, Hirtenberger, Hutchison, IFM, ISI, Joyson, Liebherr, Magna, Meindl, Osram, RIBE, Schaeffler, STRABAG, TE Connectivity, Valeo, Vitesco, VW, Würth, ZF, 3M, uvm.

MARK.AT

**GEMEINSAM
VISIONEN
TEILEN.**



MARK METALLWARENFABRIK GMBH

Gleinkerau 23
4582 Spital am Pyhrn
Austria/Europe
info@mark.at

MARK METAL D.O.O.

Puhova ulica 15
2250 Ptuj
Slovenia/Europe
info@mark.at

MARK PRECISION METAL FORMING (NANTONG) CO., LTD.

1018 Taiping Bei Lu
Nantong city 221014
Jiangsu Province/China
info@mark-cn.net



KONTAKTIEREN SIE UNS

Telefon +43 7563 8002 0
E-Mail info@mark.at
facebook.com/einteilvonmark
instagram.com/markmetallwarenfabrik

MARK.AT